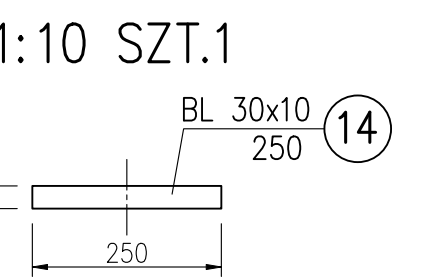
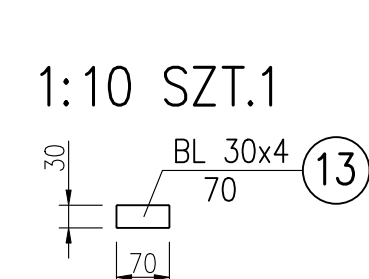
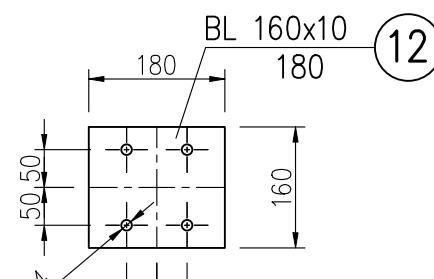
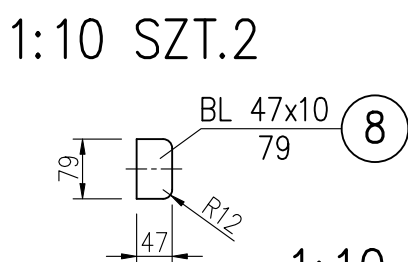
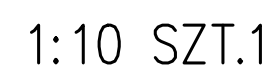
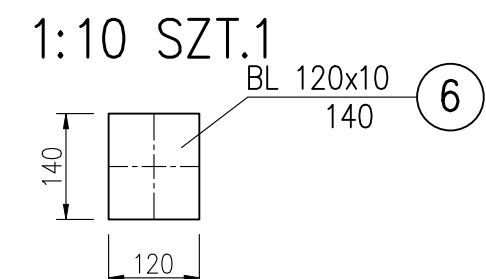
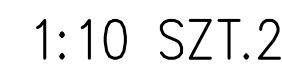
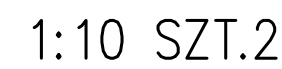
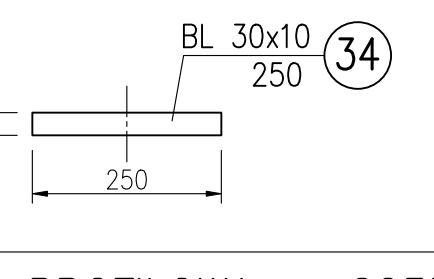
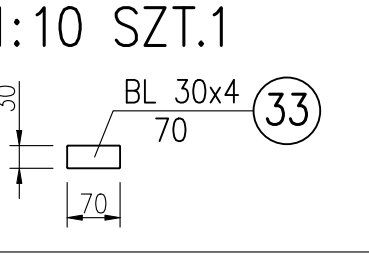
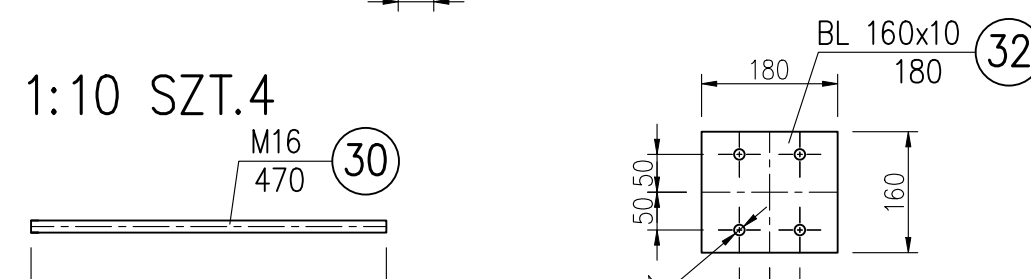
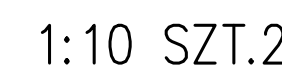
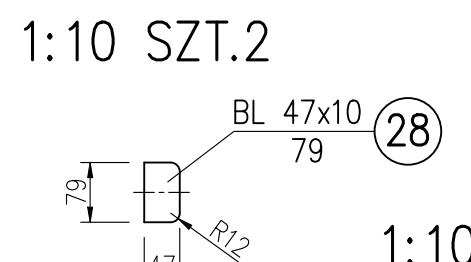
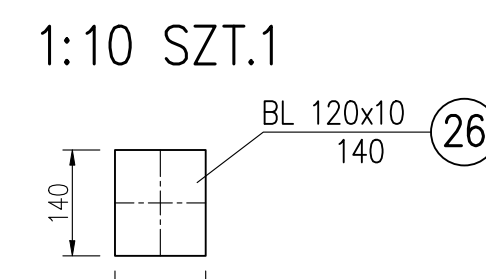
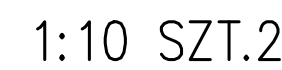
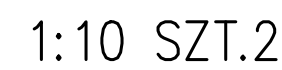


$\angle A$ $\angle B$ $\angle C$ $\angle D$


$$\neg F \quad \neg G \quad \neg H \quad \neg J$$


NUMER ELEM.	PROFIL	DLUGOŚĆ ELEMENTU [mm]	MASA JEDNOST. [kg/m]	MASA 1SZTUKI [kg]	IŁOŚĆ [SZTUK]	MASA OGÓŁEM [kg]
1	I 140 PE	1450	12,9	18,7	1	18,7
2	HEB 100	3500	20,4	71,4	1	71,4
3	RPR 80x40x4	1150	6,71	7,7	1	7,7
4	BL 58x8	125	3,65	0,5	2	1,0
5	BL 34x10	125	2,67	0,4	2	0,8
6	BL 120x10	140	9,42	1,3	1	1,3
7	BL 100x10	180	7,85	1,4	1	1,4
8	BL 47x10	79	3,69	0,3	2	0,6
9	BL 100x12	210	9,42	2,0	4	8,0
10	M16	470	1,58	0,8	4	3,2
11	BL 80x10	160	6,28	1,0	4	4,0
12	BL 160x10	180	12,6	2,3	2	4,6
13	BL 30x4	70	0,95	0,1	1	0,1
14	BL 30x10	250	2,36	0,6	1	0,6
RAZEM DLA 1 SZTUKI [kg]						123,4
DODATEK NA SPOINY 1,8 % [kg]						2,2
MASA OGÓŁEM [kg] DLA 1 SZT.						125,6

NUMER ELEM.	PROFIL	DŁUGOŚĆ ELEMENTU [mm]	MASA JEDNOST. [kg/m]	MASA SZTUKI [kg]	IŁOŚĆ [SZTUK]	MASA OGÓŁN. [kg]
21	I 140 PE	1450	12,9	18,7	1	18,7
22	HEB 100	3500	20,4	71,4	1	71,4
23	RPR 80x40x4	1150	6,71	7,7	1	7,7
24	BL 58x8	125	3,65	0,5	2	1,0
25	BL 34x10	125	2,67	0,4	2	0,8
26	BL 120x10	140	9,42	1,3	1	1,3
27	BL 100x10	180	7,85	1,4	1	1,4
28	BL 47x10	79	3,69	0,3	2	0,6
29	BL 100x12	210	9,42	2,0	4	8,0
30	M16	470	1,58	0,8	4	3,2
31	BL 80x10	160	6,28	1,0	4	4,0
32	BL 160x10	180	12,6	2,3	2	4,6
33	BL 30x4	70	0,95	0,1	1	0,1
34	BL 30x10	250	2,36	0,6	1	0,6
RAZEM DLA 1 SZTUKI [kg]						123,4
DODATEK NA SPOINY 1,8 % [kg]						2,2
MASA OGÓŁN [kg] DLA 1 SZT.						125,6

POZ.	ELEMENT	ILOŚĆ [SZTUK]
1	ŚRUBA M12x55-5.8-B Fe/Zn5	16
2	NAKRETKA M12-5-B Fe/Zn5	16
3	PODKŁADKA M12 Fe/Zn5	16
4	NAKRETKA M16-5-B Fe/Zn5	32
5	PODKŁADKA M12 Fe/Zn5	16

1. WSZYSTKIE NIEOPISANE SPOINY WYKONAĆ JAKO PACHWINOWE GR. 3 mm.
2. ELEMENTY STALOWE ZABEZPIECZYĆ ANTYKOROZYJNIE PRZECZ OCYNKOWANIE OGNIOWE.
3. PRZED OCYNKOWANIEM ELEMENTÓW PRZEPROWADZIĆ PRÓBNY MONTAŻ.

ZAMIANA NR:		OPIS ZMIANY:		DATA:	
INWESTOR:		JEDNOSTKA PROJEKTOWA:			
					
PKN ORLEN SA, ul. Chłembów 7 09-411 Plock		ARCHIM Sp. z o.o. s.k.a. 63-203 Poznań ul. Włocławek 112 tel. 602 144 606, 602 034 www.archim.pl, biuro@archim.pl			
INWESTYCJA:		Rozbudowa i przebudowa budynku stacji paliw wraz z rozrząbką budynku stacji transformatorowej oraz przebudową niezbędnej infrastruktury technicznej			
ADRES INWESTYCJI:		województwo łódzkie, powiat zgorzelecki, 93-000 Zgorzelec 1 nr nr. 3/3, 4, obręb ewidencyjny: 18.02.2502_1.0003, jednostka ewidencyjna: 022502_1, Miasto Zgorzelec			
TYTUŁ RYSUNKU:		ELEMENTY STACJE: B-2L, B-2P			
NAZWA ELEMENTU PROJEKTU:		PROJEKT WYKONAWCZY		NR DZIAŁU	NR RYSUNKU
SKALA:		1:10		REWIZJA:	15
BRANŻA:		BIURO BRANŻOWE:		DATA: 30.04.2024	
PROJEKTANT: mgr inż. Piotr Hrebicki specjalista ds. projektowania w górnictwie 208-98-00		KONSTRUKTOR: J.A.		BIEPO KONTROLANTKA: dr. HREBICKA BŁOC DOKTOR: El. A. Włodarczyk	
OPRACOWANIE: mgr inż. Elżbieta Hrebicka specjalista ds. projektowania w górnictwie 109-53-00					